



MARUN
PETROCHEMICAL
COMPANY



گرید HP562



Nonwoven Fabrics

- منسوجات نرم تر و لطیف تر
- مصرف کمتر مواد افزودنی
- امکان تولید پارچه با وزن متر مربع بسیار پایین
- کاهش استهلاک خط تولید

CF & BCF

- سرعت تولید بالاتر
- نخ ظریف تر
- استحکام بالاتر نخ
- کاهش استهلاک خط تولید

Thin wall injection molded containers

- کاهش فشار تزریق
- افزایش سرعت تولید
- کاهش استهلاک خط تولید
- کاهش مصرف انرژی



Masterbatch

■ مناسب برای تولید انواع مستریج های PP

Nonwoven Fabrics

منسوجات بی‌بافت

مزایای استفاده از HP562 در تولید منسوجات بی‌بافت

گرید HP562 در تولید انواع منسوجات بی‌بافت اسپان باند برای تولید پوشک بچه و بزرگسال، ماسک، لباس‌های محافظ پزشکی، روتختی بیمارستانی، انواع منسوجات صنعتی و کشاورزی، آستری برای صنایع کالای خواب، میلمان و پوشاک، کیف و ساک بسته بندی، پوشش محافظ کت و شلوار و ... قابل استفاده است. موارد زیر از جمله مزایای این گرید در تولید منسوجات بی‌بافت اسپان باند می‌باشد:

- عدم استفاده از پراکسید در تولید این گرید که منجر به عدم تغییر رنگ و همچنین عدم ایجاد بودر محصول نهایی می‌شود
- کاهش قابل ملاحظه مصرف مستریج‌های کاهش دهنده وزن مولکولی در خط تولید منسوجات بی‌بافت که منجر به کاهش هزینه تولید می‌شود (در صورت استفاده از این گرید به جای گرید HP552R کاهش تا حدود ۷۰ درصد در مصرف مستریج کاهش دهنده وزن مولکولی امکان پذیر است)
- ایجاد نرمی و لطافت در پارچه‌های تولیدی از این گرید که در کاربردهای تولید پوشک بچه و بزرگسال، ماسک، لباس‌های پزشکی و ملحفه‌های بیمارستانی حائز اهمیت است
- افزایش سهولت فرایندپذیری در قالب کاهش مصرف انرژی و امکان دستیابی به سرعت‌های تولید بالا
- استهلاک کمتر خط تولید در صورت استفاده دراز مدت از این گرید
- امکان تولید گستره وسیعی از پارچه‌هایی با وزن متر مربع مختلف (از ۱۰ گرم تا ۱۰۰ گرم به بالا)
- قابلیت رنگ پذیری بالا در فرایند تولید منسوج بی‌بافت
- بهبود مقاومت منسوج بی‌بافت در برابر تغییر رنگ

گرید HP562

گرید HP562 یک هموپلیمر پلی‌پروپیلن با قابلیت جریان پذیری بالا و توزیع وزن مولکولی نسبتاً باریک است. این دو ویژگی ساختاری گرید HP562 استفاده از آن را در تولید محصولات منسوجات بی‌بافت (Nonwoven Fabrics)، نخ‌های پیوسته (فیلامنت) صنایع دوخت (CF)، نخ‌های پیوسته (فیلامنتی) حجیم (BCF) صنایع کفپوش‌های ماشینی، الیاف منقطع (Staple Fiber) و ظروف بسته‌بندی دیواره نازک تزریقی (Thin wall injection molded containers) مناسب کرده و همچنین امکان استفاده از آن را در تهیه انواع مستریج فراهم می‌کند.



مزایای استفاده از HP562 در تولید نخ پیوسته (CF) و نخ پیوسته حجیم (BCF)

- امکان استفاده از این گرید در خطوط تولید سرعت بالا
- امکان تولید نخ CF با استحکام بالا
- افزایش نرمی و لطافت نخ تولید شده از این گرید در مقایسه با گریدهایی همچون HP552R
- قابلیت تولید دنیلهای مختلف تک رشته الیاف (از دنیله 1 به بالا)
- استهلاک کمتر خط تولید در صورت استفاده درازمدت از این گرید
- کاهش ضایعات تولید
- قابلیت رنگ‌پذیری بالا
- مقاوم در برابر تغییر رنگ

CF & BCF

نخ پیوسته و نخ پیوسته حجیم



مزایای استفاده از HP562 در تولید ظروف بسته‌بندی دیواره نازک تزریقی

گرید HP562 در صورت ترکیب با یک کوپلیمر رندوم پلی‌پروپیلن گزینه مناسبی جهت تولید ظروف بسته‌بندی دیواره نازک با روش تزریق می‌باشد. ترکیب ۷۰:۳۰ از گرید HP562 با گریدی همچون RP345S می‌تواند تعادل مناسبی بین هزینه/ فرایندپذیری/ خواص مکانیکی/ شفافیت ایجاد کند. در صورت استفاده خالص از گرید HP562 در تولید ظروف جداره نازک و سایر ظروف تزریقی مزایای زیر در مقایسه با گریدهای HP552R و Z30S قابل حصول می‌باشد:

- کاهش فشار تزریق
- افزایش سرعت تولید
- کاهش استهلاک خط تولید
- کاهش مصرف انرژی

مزایای استفاده از HP562 در تولید مسترَبج

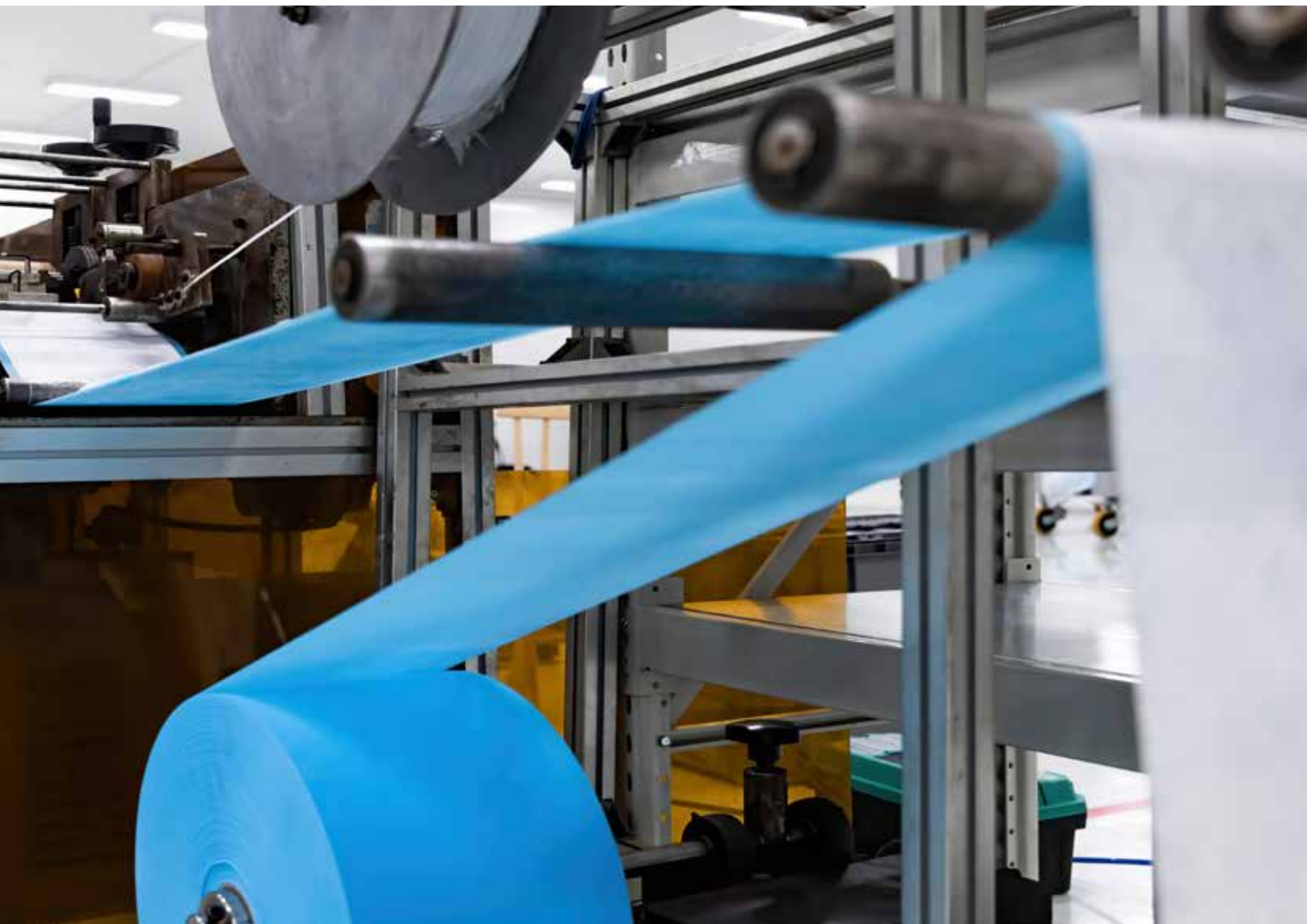


- قابلیت جریان‌پذیری بالای این گرید امکان استفاده از آن را در فرمولاسیون‌های مختلف مسترَبج فراهم می‌سازد.
- با توجه به گستره وسیع کاربردهای گرید HP562 یا HP552R در صنایع نساجی و تزریقی، تولید مسترَبج‌های بر پایه گرید HP562 در کاربردهای ذکر شده مزیت پراکنش و توزیع مناسب افزودنی یا رنگ را به وجود می‌آورد.

خواص	مقدار	واحد	روش سنجش
فیزیکی			
سرعت جریان مذاب (230 °C, 2.16 Kg)	37	g/10 min	ISO 1133
چگالی	0.9	g/cm ³	ISO 1183
مکانیکی			
مدول خمشی	1600	MPa	ASTM D790
مقاومت کششی در نقطه تسلیم	34	MPa	ISO 527
ازدیاد طول در نقطه تسلیم	10	%	ISO 527
مقاومت ضربه ایزود قطعه ناچ دار (23 °C)	23	J/m	ASTM D256
سختی	100	R-scale	ISO 2039
حرارتی			
دمای نرمی وایکت (9.8 N)	152	°C	ISO 306
HDT (0.46 MPa)	102	°C	ASTM D648
فرسودگی حرارتی تسریع شده (150 °C)	150	hours	ISO 4577



گريسد HP562







ارتباط با ما:

پشتیبانی فنی
تلفن: ۰۶۱-۵۲۲۹۵۲۷۸

مهندسی فروش
تلفن: ۰۶۱-۵۲۲۹۵۲۴۳
دورنگار: ۰۲۱-۸۶۷۵۹۰۸۴
ایمیل: SE@MPC.IR

www.mpc.ir
info@mpc.ir